



Projekt

Vergüteanlage für Lager und Kugeln

Leistungen

- Elektro-Engineering
- Schaltschrankfertigung
- Montage
- Softwareerstellung PLC und SCADA
- Inbetriebnahme

Automation

- lagegeregelte Portalmanipulatoren mit X-, Y, und Z-Achse über Softwareregler mit Sin2 Algorithmus
- 2 x Temperatur- und Niveauregelung in Salzbadern
- Automation des kompletten Transportablaufes mit ca. 140 Bewegungen, 30 davon Geregelt (Gleichlauf / Position)
- Automation mit S7-414, ProfiBus, ASI, Leittechnik angebunden über TCP/IP

Schaltanlage

- 14 Schaltschrankfelder EMSR-Anlage
- 37 Frequenzumrichter SEW MoviDrive angebunden über Profibus
- ProfiBus Feldebene mit 18 Teilnehmern
- 6 x ASI Linie mit 960 I/O

Datentechnik

- Konzepterstellung zur Materialverfolgung
- SCADA InTouch 8.0
- Integrierte SQL-Server Datenbank zur Materialverfolgung und Datensicherung

Regelsysteme

- 24 Temperaturregler als Softwareregler autark arbeitend in Ofen PLC
- 6 Rundum Taktsteuerung für Brennerbeheizung
- 12 Elektrische Heizzonen über Thyristorsteller