



Projekt

Forschungs- und Entwicklungsanlage zur Aufbereitung von verwässertem Altöl zu Schweröl und Leichtöl

Leistungen

- Elektro-Engineering
- Schaltschrankfertigung
- Montage
- Softwareerstellung PLC und SCADA
- Inbetriebnahme

Automation

- Automatisierung mit PLC System S7 - 300

Schaltanlage

- 2 Schaltschrankfelder EMSR-Anlage
- Feldebene im Ex-Bereich, Ex-Zone 1
- Profibus-Unterstationen im Ex-Bereich mit TURCK ExCom

Datentechnik

- SCADA InoSoft VisiWin Studio
- Datenaufzeichnung ProDin
- Umfangreiche Protokollierung der Prozesswerte zur Analyse und Prozessverbesserung

Regelsysteme

- 6 Niveau-, Temperatur- und Druckregler hinterlegt als Softwareregler in PLC